

AUTO OPEN SERIE
LOWRIDER

BEDIENUNGSANLEITUNG

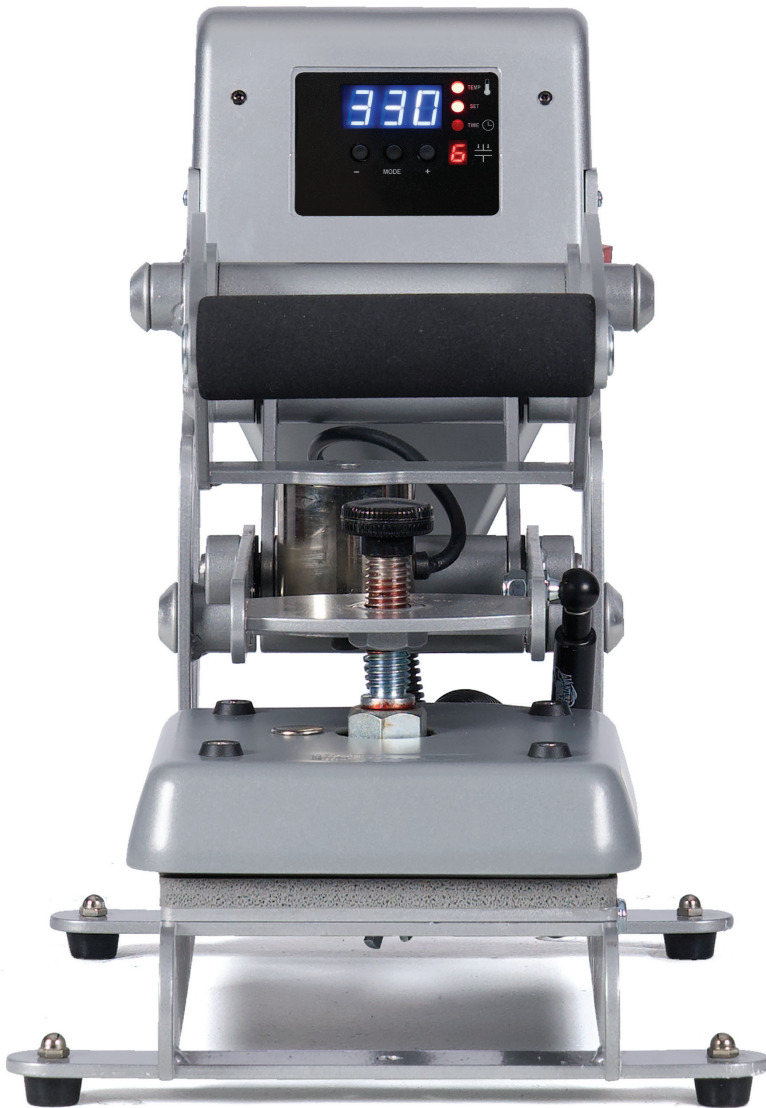


STAHL'S
Hotronix®

Bei der Verwendung Ihrer Transferpresse müssen unter anderem stets die folgenden grundsätzlichen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden:

1. Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch.
2. Verwenden Sie die Transferpresse nur für den beabsichtigten Zweck.
3. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse niemals in Wasser oder andere Flüssigkeiten getaucht werden.
4. Ziehen Sie niemals das Kabel aus der Steckdose, sondern nehmen Sie den Stecker und ziehen Sie diesen vollständig heraus.
5. Das Kabel darf nicht mit heißen Oberflächen in Berührung kommen, lassen Sie die Transferpresse vor dem Transport immer vollständig auskühlen.
6. Betreiben Sie die Transferpresse nicht mit einem beschädigten Kabel oder falls das Gerät heruntergefallen ist oder beschädigt wurde. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse nicht von Ihnen zerlegt oder repariert werden. Bringen Sie sie zur Überprüfung oder Reparatur zu einem qualifizierten Mechaniker. Eine fehlerhafte Montage oder Reparatur kann während der Verwendung des Gerätes zu einem Brand, Stromschlag oder der Verletzung von Personen führen. Das Stromkabel muss vor der Reinigung oder Wartung der Presse vom Netz getrennt werden.
7. Dieses Gerät darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) mit verminderten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Erfahrungs- oder Kenntnismangel verwendet werden, sofern sie bezüglich der Verwendung des Gerätes nicht von einer für ihre Sicherheit zuständigen Person beaufsichtigt oder unterwiesen werden.
8. Jede Transferpresse, die von oder in der Nähe von Kindern verwendet wird, muss beaufsichtigt werden. Lassen Sie das Gerät im eingeschalteten Zustand nicht unbeaufsichtigt.
9. Berühren Sie während der Verwendung keine heißen Metallteile oder die beheizten Platten um Verbrennungen zu vermeiden.
10. Um die Wahrscheinlichkeit einer Systemüberlastung zu reduzieren, darf kein anderes Hochspannungsgerät im gleichen Schaltkreis betrieben werden.
11. Sollte ein Verlängerungskabel erforderlich sein, so wird ein Kabel mit einer Stromstärke von 20 Amp empfohlen. Kabel mit geringerer Stromstärke könnten überhitzen. Das Kabel sollte sorgfältig verlegt werden, um ein Herausziehen oder Fallen darüber zu verhindern.
12. Halten Sie die Hände während des Schließens der Presse nicht an die Heizplatte, da der Druck Verletzungen hervorrufen kann.
13. Die Transferpresse sollte an einem ebenen, geeigneten Standort mit mindestens 91,5 cm Länge x 60 cm Breite x 75 cm Höhe aufgestellt werden.
14. Der Arbeitsbereich muss sauber, aufgeräumt und frei von Hindernissen sein.

Inhaltsverzeichnis



Sicherheitshinweise 2

Maschinenansicht 4

Bedienungsanleitung 5-8

LED Display 5

Anschließen der Presse 6

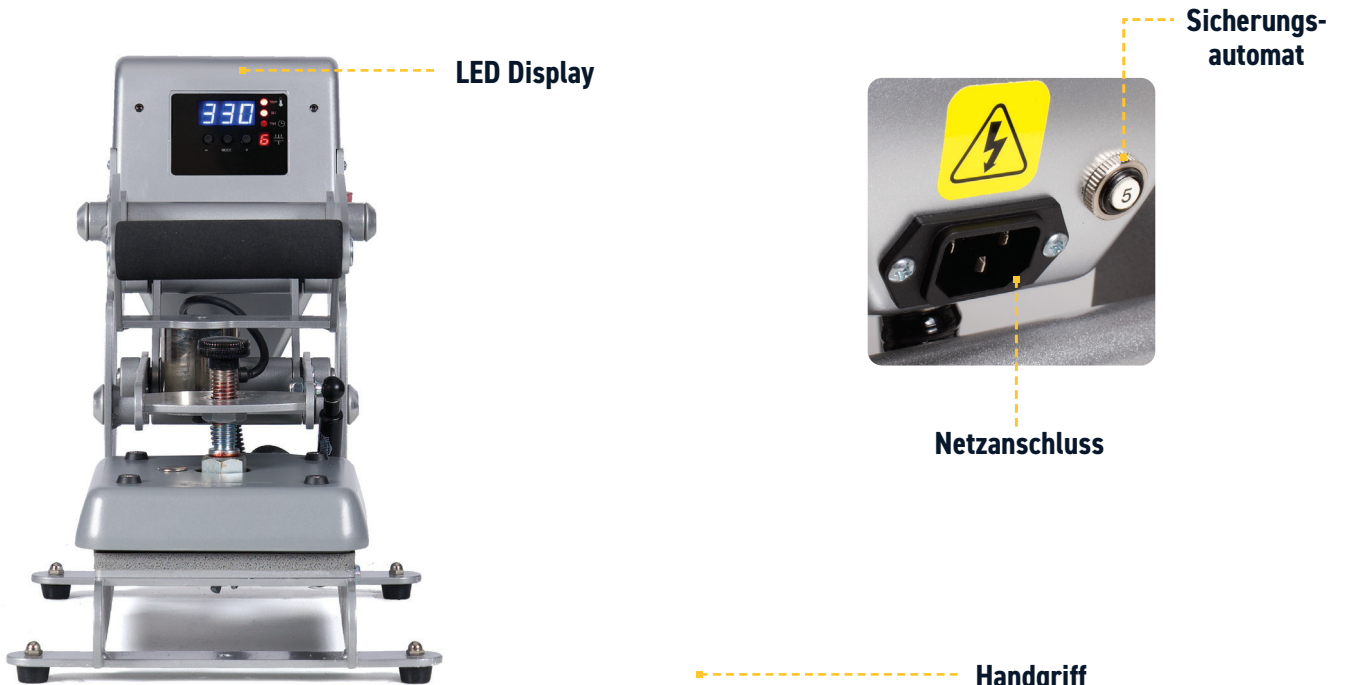
Ein-/Ausschalten 6

Einstellungen vornehmen 7-8

Elektrischer Schaltplan 9

Ersatzteilliste 10-11

Kontakt 12



Bedienungsanleitung

LED Display



Anschließen der Presse

Verbinden Sie den Netzstecker mit einer ordnungsgemäß geerdeten Steckdose mit ausreichender Stromstärke (1.1).

Stromspannung

120 Volt Pressen erfordern einen vollständigen geerdeten 10-Amp Stromkreis.

220 Volt Pressen erfordern einen vollständigen geerdeten 10-Amp Stromkreis.

Verlängerungskabel

Das Verlängerungskabel sollte so kurz wie möglich sein. Es wird empfohlen ein Hochleistungskabel mit nicht weniger als \varnothing 2,05 mm zu verwenden

Schaltkreise

Schaltkreise mit weniger als 10 Amp oder an welche andere Geräte/Apparate (insbesondere Transferpressen) angeschlossen sind, sollten nicht verwendet werden.

HINWEIS: Wenn das Stromkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, einem Servicemitarbeiter oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden. Verwenden Sie zum Austausch ein 300-V Kabel vom Typ SJT.

ACHTUNG

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen führt zu

1. fehlerhaften Steuerungsfunktionen
2. ungenauen Anzeigen und langsamem Aufheizen
3. einer Auslösung der Pressen-Sicherung

Ein-/Ausschalten

Entfernen Sie vor dem Einschalten erst die Verpackungsschraube, welche die Heizplatte während des Transports sichert (2.1).

Lokalisieren Sie den EIN/AUS Schalter seitlich am Gehäuse Ihrer Maschine. Schalten Sie den Schalter auf EIN (2.2) um die Presse zu starten.

HINWEIS: Die LowRider ist mit einem Auto Sleep Mode ausgerüstet. Wenn die Maschine über einen Zeitraum von zwei Stunden inaktiv ist, wird sie automatisch in einen Energisparmodus versetzt. Wenn Sie mit der Transferpresse wieder arbeiten möchten, drücken Sie eine beliebige Taste an ihrem Display und warten Sie, bis die Presse die eingestellte Temperatur wieder erreicht hat.



1.1



2.1



2.2

Einstellungen vornehmen

Temperatur einstellen

Drücken Sie den Mode-Knopf an Ihrem Bedienfeld.

Im Menü (SET) leuchtet das (TEMP) Lämpchen neben dem Display auf.

Mit der (+)-Taste bzw. der (-) Taste können Sie die Temperatur erhöhen bzw. verringern. Sie können eine Temperatur von 79° C (176° F) bis 220° C (430° F) einstellen.

Die eingestellte Temperatur wird in dem digitalen Display angezeigt.

Zeit einstellen

Ihre Transferpresse bietet Ihnen die Möglichkeit, zwei unterschiedliche Andruckzeiten einzustellen, sollte dies erforderlich sein. Für One-Step Andrucke stellen Sie einfach bei beiden Eingaben die gleiche Andruckzeit ein.

Wenn Sie die gewünschte Temperatur eingestellt haben, drücken Sie den Mode-Knopf erneut um in die Zeiteinstellung #1 festzulegen. Das (TEMP) Lämpchen direkt neben dem Display leuchtet auf und zeigt Ihnen an, dass Sie sich im Zeitmodus #1 befinden.

Wenn Sie ihre Zeiteinstellung #1 eingegeben haben, drücken Sie erneut den Mode-Knopf um die Zeiteinstellung #2 festzulegen. Wählen Sie die gewünschte Zeit und drücken Sie den Mode-Knopf erneut, um den Einstellmodus zu verlassen. Alle Lämpchen rechts neben dem digitalen Display gehen aus und die Presse wechselt in den PRINT Modus.

HINWEIS:

- Drücken Sie den Mode Knopf EINMAL um in den Temperatur Modus zu gelangen.
- Drücken Sie den Mode-Knopf ein ZWEITES MAL um in den Zeit #1 Modus zu gelangen.
- Drücken Sie den Mode-Knopf ein DRITTES MAL um in den Zeit #2 Modus zu gelangen.
- Drücken Sie den Mode-Knopf ein VIERTES MAL um den Einstellmodus zu verlassen und mit dem Druckvorgang zu beginnen.

Die Presse beginnt nur mit dem Aufheizen, wenn Sie den Einstellmodus verlassen haben (alle Lämpchen rechts am Display müssen erloschen sein)

Druck einstellen

Drehen Sie den Druckeinstellknopf im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen und gegen den Uhrzeigersinn, um den Druck zu verringern.

Druckanzeige

Rechts unten auf dem LED Display befindet sich die Druckanzeige. Wenn die Presse geschlossen ist (DRUCK Position), erscheint eine Druckanzeige zwischen 0 - 9. 0 steht hierbei für keinen Druck und 9 für einen sehr hohen Druck.

Denken Sie daran, den Druck immer mit eingelegtem Textil einzustellen, um die Textilstärke mit zu berücksichtigen.

1 - 3 = Leichter Druck

4 - 7 = Mittlerer Druck

8 - 9 = Hoher Druck

WARNUNG: Strukturelle Schäden an der Presse wegen zu hohem Druck sind nicht durch die Garantie abgedeckt!

Andrucken

Wenn Ihre Transferpresse die gewünschte Temperatur erreicht hat:

- Positionieren Sie Ihr Textil und Ihr Design
- Schließen Sie die Presse mit Hilfe des Handgriffs und beginnen Sie mit dem Andruck
- Der automatische Zeit Countdown beginnt

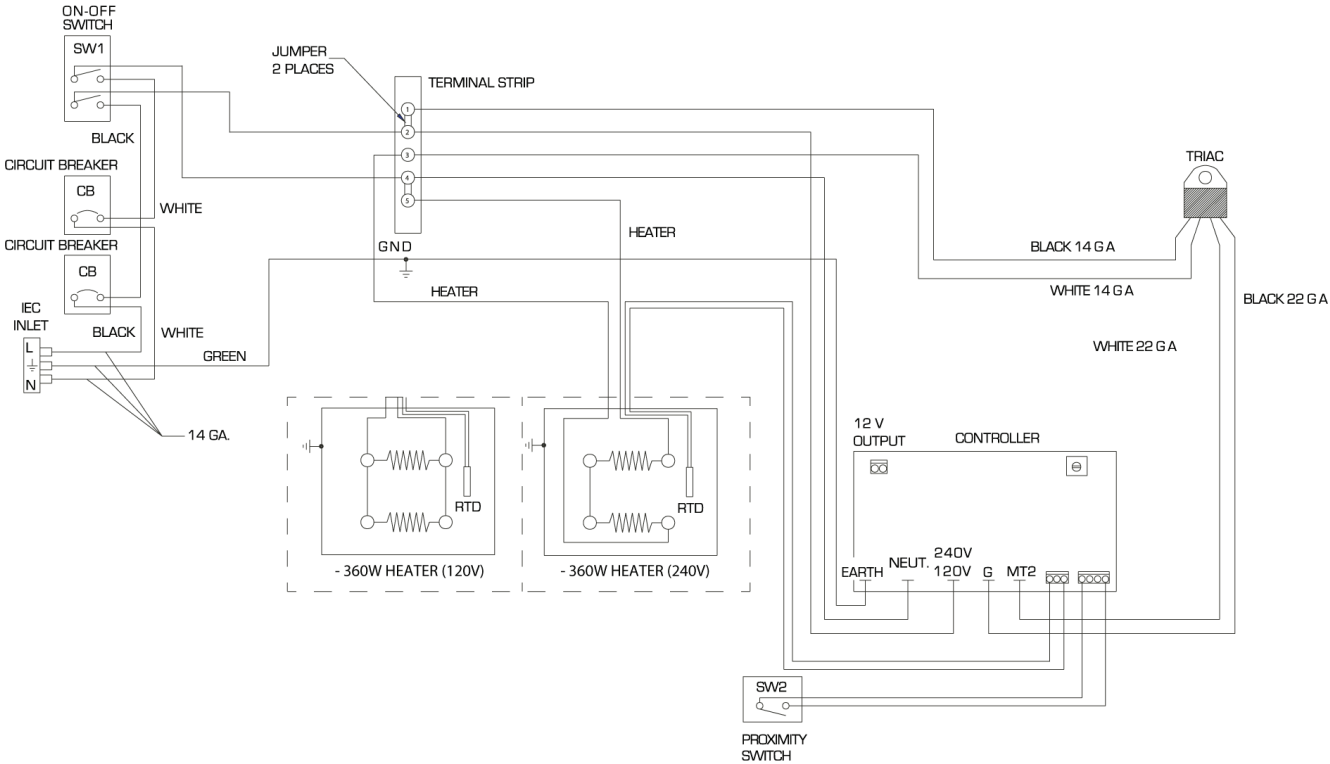
Der Timer zählt automatisch die eingestellte Andruckzeit ab und öffnet die Transferpresse nach Beenden des Druckzyklusses.

HINWEIS: Bitte beachten Sie, dass sich die Heizplatte mit Hilfe der Gasdruckstoßdämpfer automatisch nach Ablauf des Druckzyklusses öffnet.

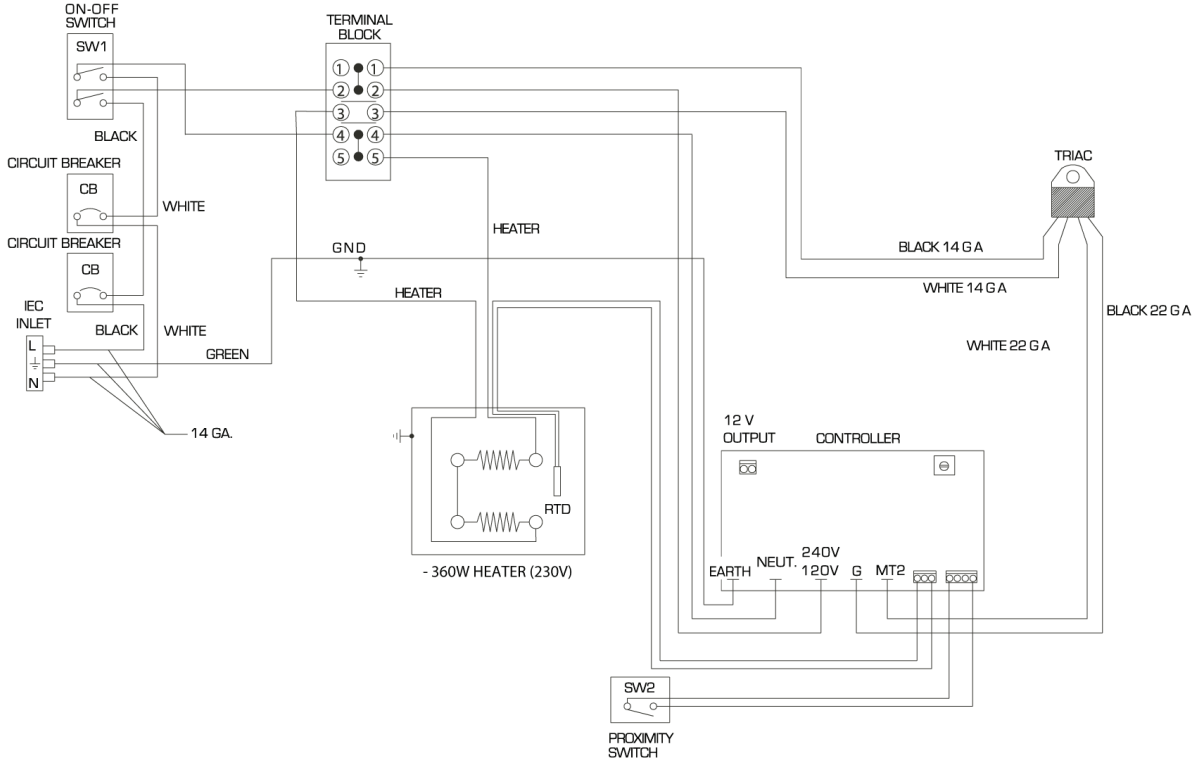


Elektrischer Schaltplan

US 120V/240V Versions



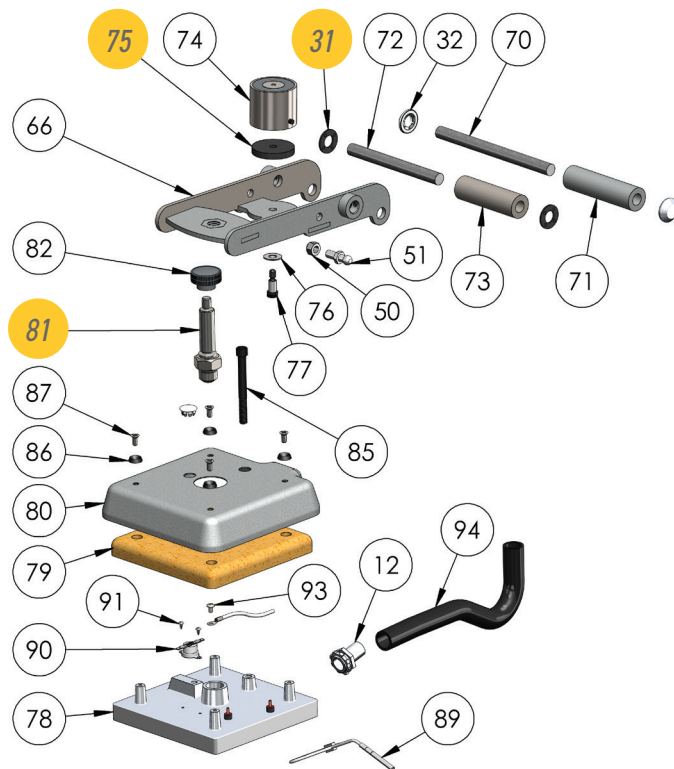
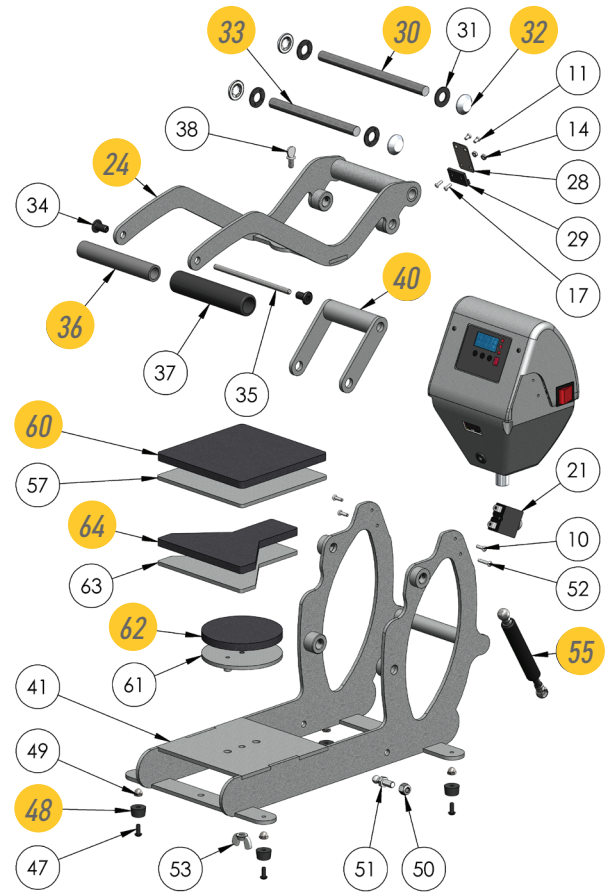
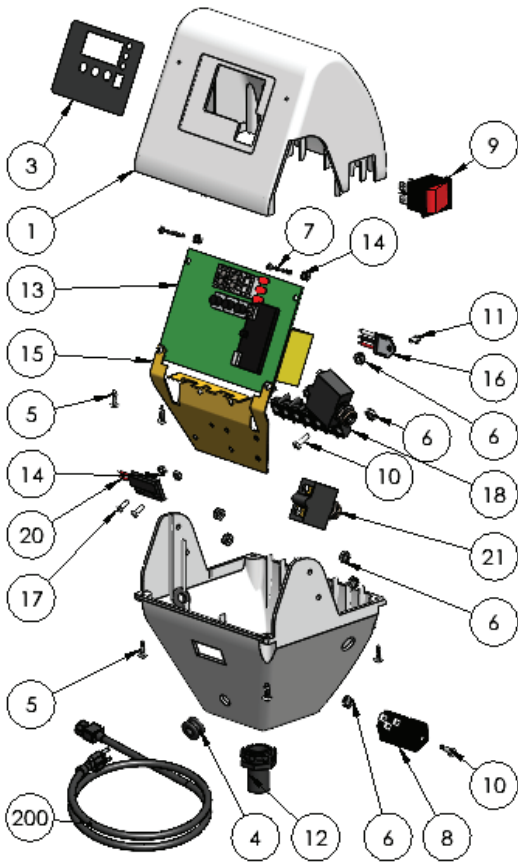
CE 230 V Version



ITEM #	PART #	PART NAME	QTY
1	4-1172-S	Control Housing, STX	1
3	1-2018-1	Controller Overlay, STX	1
4	1-2105	Grommet, 9/32" ID 3/8" OD	2
5	3-1011-235	Screw, Sheet Metal #6 x 1/2"	6
6	2-1006-50	Nut, #6-32 Hex with Lockwasher	9
7	3-1011-130	Screw, Pan Phillips #4-40 x 1"	2
8	1-1759	Power Inlet	1
9	1-2087	Power Switch	1
10	3-1011-19	Screw, Machine #6-32 x 1/2"	7
11	3-1011-25	Screw, Machine #6-32 x 1/4"	7
12	1-1353	Conduit Fitting, 1/2" Topaz Straight Twist-On	2
13	KIT 3-6945	Controller Kit, STX	1
14	2-1006-51	Nut, #4-40 with Tooth Washer	8
15	2-1661	Controller Bracket, STX MAXX	1
16	2-1675	TRIAC	1
17	3-1011-22	Screw, Machine #4-40 x 3/8"	6
18	1-1290	Terminal Block, 5 Contact High Voltage	1
20	1-1211	Proximity Switch	1
21	1-2317	Circuit Breaker 5A (CAP 6x6)	2
24	KIT 3-6910-2	Handle Assembly, STX LowRider	1
28	1-2085-3	Magnet Bracket, STX6 & Cap	1
29	1-1219	Proximity Magnet	1
30	2-1055-16	Steel Pin, 1/2" x 7-1/4"	1
31	1-1048-3	Washer, 1/2" Nylon	6
32	1-1107-1	Hub Cap 1/2"	6
33	2-1055-9	Steel Pin, 1/2" x 5-7/8"	1
34	2-1006-2	JCN - NUT	2
35	1-1042-1	All Thread Pin	1
36	1-1049-11	PVC Spacer, 1/2" x 5"	1
37	1-1540	Foam Grip, Black	1
38	3-1011-232	Shipping Bolt (Thumb Screw), 1/4"-20 x 1/2"	1
40	KIT 3-6909-1	Pressure Link Weldment, LowRider	1
41	KIT 3-6907-2	Base, STX LowRider	1
47	3-1011-164	Screw, Button Socket Head #10-32 x 1/2"	4
48	1-1256	Rubber Foot	4
49	3-1011-182	Acorn Nut 10-32	4
50	2-1006-20	Nut, Hex Nylok 5/16"-18	2
51	1-1939	Ball Stud 10mm	2
52	3-1011-252	Screw, Pan Phillips #6-32 x 3/4"	1
53	2-1006-97	Wing Nut, 5/16"-18	1
55	1-2254	Gas Spring, LowRider	1
57	KIT 3-6911-1	Lower Platen, LowRider 6 x 6	1
60	1-2150	Silicone Pad, 6 x 6 Gray	1

ITEM #	PART #	PART NAME	QTY
61	KIT 3-6963	Lower Platen, LowRider 4in Round	1
62	1-2405	Silicone Pad, 4in Round Gray	1
63	KIT 3-3962	Lower Platen, LowRider Y	1
64	1-2406	Silicone Pad, LowRider Y Gray	1
66	KIT 3-6912-1	Heater Arm Assembly, LowRider	1
70	2-1055-26	Steel Pin, 1/2" x 6.45"	1
71	1-2441	Shaft Collar, STX6LR Long	1
72	2-1055-28	Steel Pin, 1/2" x 5.10"	1
73	1-2432	Shaft Collar, STX6LR	1
74	1-1945-1	Electromagnet	1
75	1-2104	Silicone Pad, 5/16" ID x 1-3/4" OD x 1/4" T	1
76	2-1006-46	Washer, 5/16" SS	1
77	3-1011-233	Screw, Shoulder 5/16" x 1/2" w/ 1/4"-20 Thread	1
78	3-1334	Heat Platen 6 x 6, 120V	1
79	1-2327	Insulation, 6 x 6	1
80	2-1662	Heat Platen Cover, 6 x 6	1
81	2-2147-A	Adjustment Spindle, LowRider	1
82	1-1095	Knob, Black Plastic 3/8"-16	1
85	3-1011-227	Screw, Socket Head Cap 5/16"-18 x 3"	1
86	1-1063	Washer, Plastic Finishing	4
87	3-1011-217	Screw, Flat Head Phillips #10-24 x 7/16"	4
88	1-2127	Plug, 9/16" Round Steel	1
89	1-1272-1	Temperature Probe	1
90	3-6968	Thermostat Disc	1
91	3-1011-98	Screw, SS Sheet Metal #4 X 1/4"	2
93	3-1011-87	Screw, SS Phillips #8-32 X 1/4"	1
94	1-1048-2	Conduit, STX LowRider, 12"	1
200	2-1671	120V Locking Power Cord	1
200	1-2186	220V Power Cord	1
200	2-1672-1	230V European Locking Power Cord	1

Explosionszeichnung



EG Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EC, Anhang II A und der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

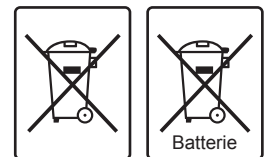
Für den Hersteller STAHL'S Hotronix® Division erklären wir als europäischer Bevollmächtigter, dass unser Produkt: Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken, Fabrikat: LowRider Heat Press in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen. EMC Directive (2014/30/EU) & Low Voltage Directive (2014/35/EU), angewendete harmonisierte Normen:

- EN/IEC 60335-1:2010 Sicherheit von elektrischen Haushaltsgeräten und ähnlichen Geräten
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke - Teil 2-44: Besondere Anforderungen für Bügelmaschinen
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke -Sicherheit Teil 2-44: Besondere Anforderungen an Bügelmaschinen
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Fachgrundnormen zur elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV). Emissionsnorm für Wohn-, Geschäfts- und leichtindustrielle Umgebungen
- EN 61000-6-1:2007 - Elektromagnetische Verträglichkeit - Fachgrundnorm Störfestigkeit, Teil-6-1: Wohnbereich, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe
- EN 61000-3-2:2014 - Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-2: Grenzwerte - Grenzwerte für Oberschwingungsströme (Geräte-Eingangsstrom \leq oder = 16 A pro Phase)
- Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-3: Grenzwerte - Begrenzung von Spannungsänderungen, Spannungsschwankungen und Flicker in öffentlichen Niederspannungsnetzen für Betriebsmittel mit einem Bemessungsstrom \leq oder = 16 Ampere pro Phase und ohne bedingtem Anschluss unterliegt.

Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

STAHL'S Europe GmbH
S. Schnur

(Stephanie Schnur, Geschäftsführerin STAHL'S Europe GmbH)



Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien

Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung, sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.

Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, halten Sie sich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in Ihrem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

KONTAKT

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Technischer Support & Kundenservice

+49 (0) 68 31/97 33 0

Email

info@stahls.de

Web

stahls.de

